**MEECO** IN IC

Tracer2 +

系列精确湿度分析仪



Tracer2 + 系列

作为MEECO公司系列精确湿度分析仪的最新产品，MEECO Tracer2提供了先进的微处理技术以满足在安装架上的安装要求。友好的按键界面，明亮的真空荧光显示（VFD）以及方便的菜单提示方便了在特殊场合下的应用。此外，您仍然能获得MEECO公司经长期实践检验的电解质传感器的可靠性及精确性。

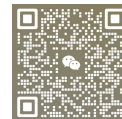
Tracer2 + 应用

Tracer2 + 为以下场合提供了精确的和在线的湿度监测：

- 工业生产中所用的气体
- 产品纯化过程中的不同阶段产生的工业气体
- 气罐罐装操作
- 在气动系统中的仪表气源
- 在焊接工作中的保护性气体

Tracer2 + 除上述运用以外，还可运用于以下场合：

- 半导体生产
- 应用特殊气体的场合
- 可移动推车
- 科研实验室



特点:

模块化设计: 在一个19英寸的封装里有一至两个模块单元, 有剩余空间可灵活地配置安装架以适应多种气体样本的检测。

可快速升级的软件: 可通过RS232接口方便地升级软件。

测量单位: 基于微处理器的电子电路可显示ppbV, ppmV, ppmW或摄氏及华氏露点。

五按键用户界面: 模式/确认键以及简单的上, 下, 左, 右四键使菜单操作快捷简便。

真空荧光显示: 明亮易读的显示屏可在现场直接显示数据, 并可在现场对于控制参数进行设置。

输出可调节: 在现场可灵活地改变输出范围, 无须更换电子元件也无须触及内部组件, 只须简单地通过模式/确认键简单地操作菜单以选择输出范围。

流量控制: 从主菜单上选择样本气体后, 微处理器即自动调节流量控制器到适合的控制点上。

在线校验: 用简单的德尔塔流程方便地检验电解槽的工作情况, 在线检验传感器的线性及工作性能。

认证: CE标识



这是一个在湿度分析领域深受依赖的品牌:

MEECO公司成立于1948年, 公司从事湿度分析仪的生产, 适用于遍及世界各地的许许多多装置中, 我们解决了疑难问题, 我们自豪地说, MEECO是湿度分析的同义词。



地址: 250 Titus Avenue, Warrington, PA 18976, U.S.A

电话: 215-343-6600

传真: 215-343-4194

网址: www.meeco.com

工作原理

根据法拉第电解法则, **Tracer2 +**的传感器可吸收并电解小于百万分之一 (ppm) 或十亿分之一(ppb)浓度的湿气。

方法是: 全部的样本湿气被覆盖在两根螺旋状电极上的五氧化二磷 (P₂O₅) 薄膜吸收。电极置于一根空的玻璃管中。当样本气体以一个已知的流速进入电解槽时, 薄膜会吸收所有的湿气分子。在给电极加电压后, 每一个水分子都被电解, 由此产生一个限定的电流。此电流是精确的并与所吸收的水分子量成正比。因此, 这就是精确、直接的测量样本气体中水蒸气含量的方法。

规格

	Tracer2 +
量程	惰性气体: 0-2000ppb 氧气: 0-1200ppb 氢气: 0-500ppb
测量下限	1ppb
灵敏度	<0.5ppb
精度	惰性气体: 读数的±4%或±4ppb,取大值。 氧气/氢气: 当值<50ppb, 精度是读数±6%或±6ppb,取大值。当值>50ppb, 精度是读数±2%或±20ppb,取大值。
功率	100-240VAC, 50W
输出信号	独立的 0-5V DC 或独立 4-20mA 标准, (可现场设置) RS232 通信标准
报警	标准的电解槽故障报警及可调节的 湿气水平报警。
入口压力	30-150psig(2-10.2 Bar)
周围环境温度	0°C-60°C
流速	1.1 升/分钟, 样本气体加旁路气体。
气体连接	入口 1/4 英寸 VCR, 出口 1/8 英寸。
尺寸	7*19 英寸